



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ НА**  
**ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 18108-80**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ**  
**НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ**  
**ПОДОСНОВЕ**

**Технические условия**

Polyvinylchloride linoleum with  
heat and sound-insulating backing.  
Specifications

ОКП 57 7114

**Дата введения 01.01.82**

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 20 мая 1998 г.

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Кыргызская Республика	Государственная архитектурно-строительная инспекция при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство территориального развития, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан
Украина	Государственный Комитет строительства, архитектуры и жилищной политики Украины

Настоящий стандарт распространяется на линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове.

Линолеум изготавливают вальцово-каландровым, экструзионным, промазным и контактно-промазным способами из смеси поливинилхлорида, наполнителей, пластификаторов, пигментов и различных технологических добавок с последующим дублированием поливинилхлоридной пленкой и подосновой.

Линолеум предназначается для устройства полов в помещениях жилых зданий.

Допускается применение линолеума в помещениях общественных и производственных зданий при отсутствии интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды. Требования настоящего стандарта, за исключением пункта 1.1, являются обязательными.

## 1 КЛАССИФИКАЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от способа производства и структуры полимерного слоя линолеум подразделяют на шесть типов:

**ВК**-вальцово-каландровый без лицевого защитного слоя;

**ВКП**-то же с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

**ЭК**-экструзионный без лицевого защитного слоя;

**ЭКП**-то же с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

**ПРЗ**-промазной с печатным рисунком, защищенным прозрачным поливинилхлоридным слоем;

**ПРП**-контактно-промажной с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки.

1.2. Номинальные размеры линолеума в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Наименование показателя	Номинальные размеры	Предельные отклонения от номинальных размеров
Длина	12000-24000	$\pm 100$
Ширина	1200-2000	$\pm 20$
Толщина общая, не менее	3,60	-
Толщина полимерного слоя для типов ВК, ВКП, ЭК, ЭКП	1,20	$\pm 0,20$
Примечание-Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума других номинальных размеров с теми же предельными отклонениями от них		

1.3. В партии не допускается более 10% составных рулонов.

В одном рулоне не допускается более двух полотен при длине меньшего из них менее 3 м. Составные рулоны в местах стыковки полотен должны быть помечены бумажными сигналами или иметь соответствующую запись на этикетке. Поставка составных рулонов в торговую сеть не допускается.

1.4. Условное обозначение линолеума должно состоять из слов «Линолеум ПВХ», типа, разделенных дефисом, и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения линолеума типа ПРП:

*Линолеум ПВХ-ПРП гост 18108-80.*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Линолеум изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

2.2. Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать  $\pm 3$  мм на 1 м. По согласованию с потребителем допускается изготовление линолеума с необрезанными кромками.

2.3. Линолеум следует изготавливать одно- и многоцветным (мраморовидным или с печатным рисунком) с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре образца-эталона, согласованного с потребителем. Допускается отклонение от цвета не более 4 порогов цветоразличения.

Оттенки цвета основного фона и печатного рисунка в разных партиях не являются

браковочным признаком. Не допускается разнооттеночность в пределах одной партии.

2.4. На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски.

На лицевой поверхности линолеума типов ВКП, ЭКП и ПРП количество посторонних включений или следов от них не должно быть более указанных в нормативных документах на пленку для лицевого слоя.

Допускается устанавливать качество лицевой поверхности по образцу-эталону, согласованному с потребителем.

2.5. Показатели физико-механических свойств линолеума должны соответствовать указанным в таблице.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для линолеума типа		
	ВКП ЭКП ПРП	ПРЗ	ВК ЭК
Истираемость, мкм, не более	50	90	90
Абсолютная остаточная деформация, мм, не более	1,4	1,5	1,5
Изменение линейных размеров, %, не более	Для всех типов 1,5		
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, Н/см, не менее	8,0	-	-
Прочность связи между подосновой и полимерным слоем, Н/см, не менее	3,0 (кроме ПРП)	-	3,0
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	Для всех типов $5 \cdot 10^{15}$		
Цветостойчивость и равномерность окраски для одноцветного линолеума, порог, не более	4	-	4
Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума), дБ, не менее	Для всех типов 18		
Показатель теплоусвоения, Вт/м <sup>2</sup> ·К, не более	Для всех типов 12		
Прочность сварного шва, Н/см <sup>2</sup> , не менее	Для всех типов 294		

2.7. Для линолеума должны быть определены следующие пожарно-технические характеристики: группа горючести, группа воспламеняемости, группа распространения пламени, группа дымообразующей способности и токсичности.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Линолеум должен приниматься партиями. Партией следует считать количество линолеума одного типа, цвета, рисунка и фактуры, изготовленного за 1 сут на одной технологической линии. Количество линолеума менее суточной выработки также считают партией.

3.2. Качество линолеума проверяют по всем показателям путем проведения приемосдаточных и периодических испытаний в соответствии с таблицей 3.

Периодическим испытаниям подвергают линолеум, прошедший приемосдаточные испытания.

Таблица 3

Наименование показателя	Вид испытания		Периодичность контроля
	приемосдаточный	периодический	
Правильность упаковки и маркировки	+	-	Каждая партия
Длина и ширина	+	-	Тоже
Толщина общая	+	-	-//-
Толщина полимерного слоя	+	-	-//-

Параллельность кромок	-	+	По требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Цвет, рисунок, фактура	+	-	Каждая партия
Качество лицевой поверхности	+	-	То же
Истираемость линолеума типов: ВК; ЭК; ПРЗ	+	-	-//-
ВКП; ЭКП; ПРП	-	+	Для каждой партии пленки, но не реже одного раза в месяц
Абсолютная остаточная деформация	-	+	Для каждого типа подосновы и при изменении поставщика, но не реже одного раза в месяц
Изменение линейных размеров	-	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в месяц
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем	+	-	Каждая партия
Прочность связи между подосновой и полимерным слоем	-	+	То требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Удельное поверхностное электрическое сопротивление	-	+	При изменении рецептуры, но не реже 1 раза в полугодие
Цветостойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума	-	+	При изменении рецептуры и постановке продукции на производство
Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума)	-	+	Для каждого типа подосновы и при изменении поставщика
Показатель теплоусвоения	-	+	То же
Прочность сварного шва	-	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в квартал (при условии выпуска ковров)
Пожарно-технические характеристики	-	+	При изменении рецептуры и постановке продукции на производство

3.3. Для проверки соответствия качества линолеума требованиям настоящего стандарта от партии случайным образом отбирают три рулона или одну бобину, на которых проверяют маркировку, упаковку, размеры, количество полотен в рулоне, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру и качество лицевой поверхности.

3.4. От одного рулона, прошедшего испытание по 3.3 настоящего стандарта, на расстоянии не менее 1 м от конца на всю ширину полотна отрезают полосы длиной, необходимой для изготовления образцов для всех видов испытаний, предусмотренных настоящим стандартом.

Допускается отбирать куски линолеума непосредственно с технологической линии.

3.5. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят по этому показателю повторные испытания удвоенного количества образцов, отобранных от двух других рулонов, прошедших испытания по 3.3 настоящего стандарта.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия линолеума приемке не подлежит.

Для партии линолеума, не принятой по результатам испытаний по 3.3, допускается применять сплошной контроль (100 %-ную разбраковку), при этом проверяется показатель, по которому не была принята партия.

Из рулонов, отобранных при сплошном контроле, формируется новая партия, которая предъявляется к приемке.

3.6. При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний

переходят к приемосдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее, чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям.

3.9. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку линолеума, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы испытаний.

3.10. Каждая партия линолеума должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение продукции;
- номер партии и дату изготовления;
- количество линолеума в партии, число рулонов в штуках, м<sup>2</sup>;
- результаты испытаний;
- штамп ОТК;
- срок хранения;
- пожарно-технические характеристики.

#### **4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

4.1. Правильность упаковки и маркировки, размеры, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру, качество лицевой поверхности, истираемость, абсолютную остаточную деформацию, изменение линейных размеров, прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, прочность связи между подосновой и полимерным слоем, прочность сварного шва, удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют по **ГОСТ 11529-86**.

4.2. Индекс снижения приведенного ударного шума определяют по **ГОСТ 24210-80**.

4.3. Показатель теплоусвоения определяют по **ГОСТ 25609-83**.

4.4. Равномерность окраски и цветоустойчивость одноцветного линолеума определяют по **ГОСТ 11583-74**.

4.5. Группу горючести определяют по **ГОСТ 30244-94**, группу воспламеняемости-по **ГОСТ 30402-96**, группу распространения пламени-по **ГОСТ 30444-97/ГОСТ Р 51032-97**, группу дымообразующей способности и токсичности-по **ГОСТ 12.1.044-89**.

#### **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Линолеум закатывают в рулоны на сердечник круглого сечения, лицевой стороной внутрь. Сердечник должен иметь диаметр 80-200 мм и по длине соответствовать ширине рулона.

Рулоны обертывают плотной бумагой в два слоя, полиэтиленовой пленкой или другим упаковочным материалом, перевязывают шпагатом или липкой лентой. Упаковочные материалы должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке. К каждому упакованному рулону должен быть прикреплен образец линолеума.

Бобины линолеума не упаковывают.

По согласованию с потребителем допускается линолеум не наматывать на сердечник, соблюдая при этом условия транспортирования и хранения, предусмотренные настоящим стандартом.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается линолеум закатывать в рулоны лицевой стороной наружу и поставлять в упаковке, а закатанные лицевой поверхностью внутрь-без упаковки.

5.2. В начале и в конце каждого рулона с нелицевой стороны полотна должен быть

поставлен товарный знак или штамп ОТК, или бракера-упаковщика, или личное клеймо оператора.

В случае изготовления линолеума на подоснове темного цвета штамп допускается наносить на лицевую сторону.

При наличии составного рулона маркировку наносят на нелицевой стороне с двух сторон каждого куска.

5.3. На нелицевой стороне линолеума, свернутого в рулон или бобины, и на упаковке рулона должны быть наклеены этикетки, в которых указывают:

-наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

-условное обозначение продукции;

-номер партии и дату изготовления;

-линейные размеры полотна в рулоне;

-количество линолеума в рулоне, м<sup>2</sup>;

-штамп ОТК или бракера;

-краткие сведения о применении;

-срок хранения;

-манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192-96 и предупредительная надпись «Не бросать».

5.4. Транспортная маркировка-по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и предупредительной надписи «Не бросать».

5.7. Линолеум транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

При транспортировании, погрузке и выгрузке линолеума должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от повреждения, увлажнения и загрязнения.

Транспортируемые рулоны или бобины линолеума должны быть установлены в вертикальное положение в один ряд по высоте. Допускается транспортирование бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

5.8. Рулоны или бобины линолеума должны храниться в сухом закрытом помещении при температуре не ниже плюс 10°C в вертикальном положении в один ряд по высоте. Допускается хранение бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

Срок хранения линолеума-один год с момента изготовления. По истечении указанного срока линолеум может быть использован только после его проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта.

## **6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

6.1. Распаковку рулонов или бобин линолеума необходимо производить при температуре не ниже плюс 15°C. В случае, если рулоны или бобины транспортировались при температуре от 0 до плюс 10°C, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0°C-не ранее чем через 48 ч после переноса в теплое помещение.

6.2. Устройство полов с покрытием из линолеума следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.04.01-87 и инструкции по его применению.

При устройстве полов из линолеума, изготовленного экструзионным способом, допускается приклеивку к нижележащему слою не производить.

## **7 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

7.1. На каждый тип линолеума должен быть получен в установленном порядке гигиенический сертификат.

7.2. По классификации **ГОСТ 19433-88** линолеум не является опасным грузом.

7.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов линолеума на территории предприятия или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

7.4. Отходы, образующиеся при изготовлении линолеума, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе или вне его, вывозу на специальные полигоны промышленных отходов или организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели, местах.

## **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

### **1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

#### **ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. К. Комлев**, канд. техн. наук; **М. П. Макотинский**, канд. архитектуры; **М. И. Данцин**, канд. техн. наук (руководители темы); **А. Д. Сугробкин**; **Л. Е. Холодкова**, **А. Т. Бублик**, канд. техн. наук; **Н. М. Столяр**, **Ю. М. Дробышевский**, канд. техн. наук; **О. Э. Пфлаумер**, канд. техн. наук; **Е. Н. Белимова**; **Г. А. Победушкина**; **Б. Я. Корсунская**; **В. И. Суркова**; **А. А. Климухин**, канд. техн. наук; **Н. И. Макаров**, канд. техн. наук; **С. А. Костарев**, канд. техн. наук; **В. А. Зайцева**; **М. П. Кораблин**

### **2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25.07.80 № 115**

### **3. ВЗАМЕН ГОСТ 18108-72**

### **4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ (НТД)**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 7251-77	4.9, 4.11
ГОСТ 11358-74	4.3
ГОСТ 11529-86	4.7, 4.8
ГОСТ 11583-74	4.15, 4.16
ГОСТ 14192-77	5.5
ГОСТ 14632-79	4.10, 4.17
ГОСТ 24210-80	4.13
СНиПП-В, 14-72	6.2

### **5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 1988 г.**